Catalogue Minarc

KEMPPI

Sommaire

Introduction	3
MinarcMig Evo 200/170	4
MinarcTig Evo 200MLP/200	6
MinarcTig 250MLP/250	8
Minarc 150 Classic	10
Minarc Evo 180	12
Minarc 220	14
Équipements de protection respiratoire	16
Accessoires	18

Symboles spéciaux

Système de dévidage à 4 galets

Système de dévidage à 2 galets

Option de refroidissement à l'eau de la torche

Courant de sortie continu et pulsé

Fréquence d'alimentation

Courant de sortie alternatif, continu et pulsé

Tension de sortie continue

Courant de sortie continu

Courant et tension de sortie continus

Nécessite une alimentation monophasée

Nécessite une alimentation triphasée

Unité multi-tension

Efficacité énergétique par rapport aux autres produits

Introduction

Quels que soient vos besoins, il y a toujours une solution Kemppi pour vous. Notre équipement de soudage se répartit en quatre niveaux de valeur - K8, K7, K5 et K3 - afin de vous proposer l'équipement le plus approprié à votre utilisation. Plus le niveau de valeur est élevé, plus les fonctionnalités sont nombreuses en matière de performances, de facilité d'utilisation et de connectivité moderne.

Niveau de valeur **K8**

Les équipements Kemppi de niveau de valeur K8 vous offrent ce qu'il y a de mieux. À l'heure actuelle, le soudage industriel est une opération intelligente, fortement numérisée, garantissant un niveau optimal de rentabilité, de qualité et de sécurité personnelle. C'est ce que vous offriront nos équipements phare de niveau de valeur K8, avec des performances exceptionnelles, une connectivité moderne, des fonctionnalités intelligentes ainsi qu'une excellente facilité d'utilisation.

Niveau de valeur **K7**

Les équipements Kemppi de niveau de valeur K7 sont des équipements étudiés pour répondre aux exigences des professionnels, dont la forme est définie par la fonction. Plus besoin de faire de compromis entre précision des soudures et qualité au plus haut niveau grâce à notre technologie éprouvée qui vous permet d'élever votre rentabilité au niveau supérieur.

Niveau de valeur **K5**

Les équipements Kemppi de niveau de valeur K5 sont simples à utiliser et s'adaptent à tous types d'environnements. Si vous voulez améliorer l'ordinaire, les équipements K5 sont faits pour vous. Ils comprennent un certain nombre de fonctionnalités intelligentes qui rendent le soudage plus agréable, plus efficace et plus rentable.

Niveau de valeur **K3**

Les équipements Kemppi de niveau de valeur K3 offrent tout ce qui fait la force de Kemppi - excellentes caractéristiques de l'arc et qualité de construction sans compromis. Les équipements de niveau de valeur K3 constituent un investissement intelligent en vue d'accroître l'efficacité et la qualité d'une grande variété de tâches de soudage.

MinarcMig Evo 200/170

Outil adaptatif pour le soudeur mobile

Energy efficient

1 Phase | CV

Les raisons d'acheter…

- Qualité de soudage et d'amorçage de l'arc excellente et précise
- 200 ou 170 A de puissance de soudage MIG/MAG avec une alimentation 16 A
- Deux modèles disponibles, automatique ou manuel
- Utilisable avec des métaux d'apport Fe, Fe FCW, Ss, Al, CuSi et des bobines de 1 kg et 5 kg
- Avec le modèle 200 A, il suffit de sélectionner l'épaisseur de la tôle avant de souder
- Le grand écran graphique guide l'utilisateur
- Conçu pour être utilisé avec des câbles d'alimentation de plus de 100 m
- Livré avec une torche de 3 m, un jeu de câbles et une sangle de transport
- Fonctionne sur secteur ou groupe électrogène
- Garantie Kemppi 2+ pour les pièces et la main d'œuvre

Le soudage n'a jamais été aussi facile

Les MinarcMig Evo disposent d'une importante capacité de soudage et d'une grande qualité MIG/MAG dans un format compact portable. Disponible en 2 modèles 200 A ou 170 A, ils donnent toute leur puissance avec un facteur de marche de 35 % à partir d'une simple alimentation monophasée 16 A. Les MinarcMig Evo assurent un travail de la plus haute qualité, partout où vos missions vous emmènent.

Le MinarcMig Evo 200 en mode Automatic ou Manuel offre une précision du soudage et d'amorçage de l'arc qui est contrôlé par le système exclusif de régulation adaptative de l'arc de Kemppi. Le mode manuel du MinarcMig Evo 170 est complété par des réglages séparés de la tension et de la vitesse de dévidage du fil. Chaque modèle est doté d'un grand écran graphique qui guide l'utilisateur durant la préparation. Avec le MinarcMig Evo 200, il suffit de sélectionner l'épaisseur de tôle et un métal d'apport parmi une grande selection (fer, acier inoxydable, aluminium ou brasage CuSi) permettant de satisfaire la plupart des applications industrielles.

La technologie de source d'énergie PFC assure un rendement énergétique optimal avec un facteur de puissance de 0,99. Le MinarcMig Evo peut également être utilisé avec des câbles d'alimentation de plus de 100 mètres de long, ce qui permet des conditions de soudage optimales sur les chantiers.

Caractéristiques techniques

MinarcMig Evo		170	200
Tension d'alimentation	1~, 50/60 Hz	230 V (± 15 %)	230 V (± 15 %)
Tension d'alimentation (AU)*	1~, 50/60 Hz	240 V (± 15 %)	240 V (± 15 %)
Puissance nominale à courant max.	35 % ED	170 A/4,8 kVA	200 A/6,2 kVA
Courant d'alimentation	35 % ED I_{1max}	20,3 A	26,2 A
	100 % ED I_{1eff}	10,1 A	13,2 A
Câble d'alimentation	H07RN-F	3G1.5 (1,5 mm2, 3 m)	3G1.5 (1,5 mm2, 3 m)
Fusible	type C	16 A	16 A
Capacité de charge à 40 °C	35 % ED	170 A/24 V	200 A/24 V
	60% ED	140 A/21 V	160 A/22 V
	100 % ED	100 A/20 V	120 A/20 V
Plage de réglage du courant de soudage		20 A/15 V - 170 A/24 V	20 A/15 V - 200 A/26 V
Tension à vide		74 V	74 V
Puissance à vide		12 W ventilateur éteint, 21 W ventilateur allumé	12 W ventilateur éteint, 26 W ventilateur allumé
Paliers de tension		0,1 V	0,1 V
Facteur de puissance à courant max.		0,99	0,99
Rendement à facteur de charge 100 %		80 %	82 %
ø du métal d'apport	Fil plein en Fe	0,6 à 1,0 mm	0,6 à 1,0 mm
	Fil fourré en Fe	0,8 à 1,0 mm	0,8 à 1,0 mm
	Ss		0,8 à 1,0 mm
	Al		1,0 mm
	CuSi		0,8 à 1,0 mm
Plage de réglage de la vitesse fil		1 à 12 m/min	1 à 13 m/min
Bobine de fil	ø max.	200 mm / 5 kg	200 mm / 5 kg
Gaz de protection		CO_2, mélange Ar + CO_2	CO_2, Ar, mélange Ar + CO_2
Dimensions externes	L x P x H	450 x 227 x 368 mm	450 x 227 x 368 mm
Poids (torche et câbles inclus 3,0 kg)		13 kg	13 kg
Classe de températures		F (155 °C)	F (155 °C)
Classe CEM		A	A
Degré de protection		IP23S	IP23S
Plage de températures d'utilisation		-20 à +40 °C	-20 à +40 °C
Plage de températures de stockage		-40 à +60 °C	-40 à +60 °C
Normes : CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10, CEI 61000-3-12			

Références pour commander

MinarcMig Evo (avec torche, câbles, tuyau de gaz et bandoulière)		
MinarcMig Evo 170		61008170
MinarcMig Evo 170 AU*		61008170AU
MinarcMig Evo 170 DK*		61008170DK
MinarcMig Evo 200		61008200
MinarcMig Evo 200 AU*		61008200AU
MinarcMig Evo 200 DK*		61008200DK
Torche de soudage MMG22	3 m	6250220
Câble et pince de masse	3 m	6184003
Tuyau de gaz de protection	4,5 m	W001077
Bandoulière		9592163
MinarcMig Evo 170 (sans fiche secteur)		61008170NP
MinarcMig Evo 200 (sans fiche secteur)		61008200NP
Chariot de transport MST 400		6185294
Kit adapteur Euro		W008366

* Le modèle AU est destiné aux marchés australiens et néo-zélandais, le modèle DK au marché danois. Ils sont équipés de prises secteur différentes.

Applications

- Ateliers de tôlerie fine
- Installation et armement
- Réparation et maintenance

La qualité du soudage, partout où le travail vous mène. Le MinarcMig Evo est adapté à toute une variété de tâches soudage de fabrication

L'adaptateur facultatif pour MinarcMig permet d'utiliser toute torche de soudage MIG/MAG compatible avec les connecteurs Euro

Les modèles MinarcMig Evo 170 et 200 sont fournis avec leurs panneaux de réglage LCD. Le MinarcMig Evo 200 permet aussi de sélectionner le type de matériel, l'épaisseur de la tôle et la forme de la soudure.

MinarcTig Evo 200MLP/200

La meilleure qualité de soudage TIG

Energy efficient

1 Phase | CC | DC

Les raisons d'acheter…

- 200 A CC à un facteur de marche de 35 %, monophasé, 230 V
- Qualité de soudage régulière
- Amorçage d'arc précis dès 5 A
- Réglage du pré-gaz et du post-gaz
- Réglage de la montée ou de la descente du courant de soudage
- Blocage de l'interrupteur de la torche
- Option de fonctions MLP et de soudage pulsé
- Options de commande à distance de réglage de l'intensité du courant
- Technologie PFC pour le meilleur rendement énergétique possible
- Utilisable sur secteur ou groupe électrogène
- Garantie Kemppi 2+ pour les pièces et la main d'œuvre

Régularité, **raffinement et puissance**

Le MinarcTig Evo est à l'image des postes de soudage TIG de KEMPPI. Un amorçage HF précis et un contrôle, une puissance et une capacité de travail qui assure en toute fiabilité une grande diversité de travaux de soudage professionnels. Les MinarcTig Evo représentent la solution de soudage TIG-DC idéale pour les applications de construction légère, d'installation, de réparation et de maintenance. Leur légèreté et leur compacité constituent un véritable avantage pour les professionnels qui travaillent sur site.

La gamme existe en deux modèles, le MinarcTig Evo 200 et le MinarcTig Evo 200MLP. La puissante technologie de source d'énergie PFC combine de nombreux avantages, dont un excellent rendement et la possibilité de fonctionner en toute fiabilité avec de très longs câbles d'alimentation de plus de 100 mètres.

Les modèles MinarcTig Evo sont dotés de grands affichages LED et de diverses fonctionnalités, dont le paramètre des temps de pré-gaz et de post-gaz, réglage de la montée ou de la descente du courant de soudage, ainsi que des options de contrôle à distance. Les modèles MLP possèdent des possibilités supplémentaires, comme la fonction Minilog et le soudage pulsé semi-automatique. Le MinarcTig Evo est un appareil à double procédé, qui assure également un soudage MMA de grande qualité avec toute une gamme d'électrodes pour courant continu.

Caractéristiques techniques

MinarcTig Evo 200/200MLP			
Tension d'alimentation	1~, 50/60 Hz		230 V ± 15 % (AU 240 V ± 15 %)
Puissance nominale à courant max.	TIG	35 % ED	200 A/4,9 kVA
	MMA	35 % ED	170 A/5,7 kVA
Courant d'alimentation , $I_{1\ max}$	TIG		21,1 A
	MMA		24,8 A
Courant d'alimentation , $I_{1\ eff}$	TIG		12,7 A
	MMA		14,7 A
Câble d'alimentation	H07RN-F		3G 1,5 (1,5 mm^2, 3 m)
Fusible	type C		16 A
Capacité de charge à 40 °C	TIG	35 % ED	200 A /18 V
		60 % ED	160 A /16,4 V
		100 % ED	140 A /15,6 V
	MMA	35 % ED	170 A /26,8 V
		60 % ED	130 A /25,2 V
		100 % ED	110 A /24,4 V
Plage de réglage du courant de soudage	TIG		5 A/10,2 V à 200 A/18,0 V
	MMA		10 A/20,4 V à 170 A/26,8 V
Tension à vide			95 V (VRD 30 V, AU VRD 12 V)
Puissance à vide	TIG		10 W
	MMA		30 W
Facteur de puissance à 100 % ED	TIG		0,99
	MMA		0,99
Rendement à facteur de charge 100 %	TIG		77 %
	MMA		83 %
Tension d'amorçage			6 à 12 kV
Électrodes enrobées	ø		1,5 à 4,0 mm
Dimensions externes	L × W × H		449 x 210 x 358
Poids (sans câbles)			11 kg
Classe de températures			F (155 °C)
Degré de protection			IP23S
Classe CEM			A
Plage de températures d'utilisation			-20 à +40 °C
Plage de températures de stockage			-40 à +60 °C
Normes : CEI 60974-1, CEI 60974-3, CEI 60974-10, CEI 61000-3-12			

Références pour commander

MinarcTig Evo (livré avec câble de masse, câbles de soudage et bandoulière)		
MinarcTig Evo 200	TTC 220, 4 m	P0640
MinarcTig Evo 200	TTC 220, 8 m	P0641
MinarcTig Evo 200MLP	TTC 220, 4 m	P0642
MinarcTig Evo 200MLP	TTC 220, 8 m	P0643
MinarcTig Evo 200 AU*	TTC 220, 4 m	P0672
MinarcTig Evo 200 AU*	TTC 220, 8 m	P0673
MinarcTig Evo 200MLP AU*	TTC 220, 4 m	P0674
MinarcTig Evo 200MLP AU*	TTC 220, 8 m	P0675
MinarcTig Evo 200 DK*	TTC 220, 4 m	P0676
MinarcTig Evo 200 DK*	TTC 220, 8 m	P0677
MinarcTig Evo 200MLP DK*	TTC 220, 4 m	P0678
MinarcTig Evo 200MLP DK*	TTC 220, 8 m	P0679
Chariot de transport MST 400		6185294

* Le modèle AU est destiné aux marchés australiens et néo-zélandais, le modèle DK au marché danois. Ils sont équipés de prises secteur différentes.

Applications

- Installation et armement
- Réparation et maintenance
- Ateliers de tôlerie fine
- Industries chimiques et de transformation

La fonction pulsé Minilog est très facile à utiliser : il suffit de définir le temps d'impulsion et le courant moyen pour pouvoir commencer à souder.

La qualité du soudage, partout où le travail vous mène.

MinarcTig Evo 200 MinarcTig Evo 200 MLP avec procédé pulsé

MinarcTig 250MLP/250

Puissant, portable et compact

3 Phase | CC | DC

Les raisons d'acheter…

- Excellent amorçage sous faible courant
- Affichage clair des paramètres
- Réglage du pré-gaz et du post-gaz
- Réglage de la durée de montée ou de descente du courant de soudage
- Blocage de l'interrupteur de la torche
- Option de soudage pulsé
- Fonctionne sur secteur ou sur groupe électrogène

Applications

- Installation et armement
- Réparation et maintenance
- Ateliers de tôlerie fine
- Industries chimiques et de transformation

Une remarquable qualité de soudage TIG pour les applications demandant de la précision

Le MinarcTig 250 est la solution de soudage TIG DC idéale pour les applications d'installation, de réparation et de maintenance. Le modèle de 250 ampères permet d'effectuer des travaux de grande qualité. Sa légèreté et sa compacité représentent un grand avantage pour les professionnels qui se déplacent sur le site.

Le MinarcTig 250 permet de souder dans d'excellentes conditions avec les procédés TIG DC et MMA. Outre la version de base 250, le modèle 250 MLP dispose de caractéristiques spéciales, telles que les fonctionnalités Minilog et arc pulsé. Un facteur de marche élevé de 35 % et la légèreté de l'appareil constituent de véritables avantages. En outre, le contrôle exceptionnel de l'amorçage à faible courant permet d'atteindre la perfection du soudage TIG nécessaire pour les applications de précision.

Cet appareil est compatible avec les modèles de la torche TTC.

Caractéristiques techniques

MinarcTig 250/250MLP			
Tension d'alimentation	50/60 Hz		3~, 400 V (-20 à +15 %)
Puissance nominale à courant maximum	TIG		7,2 kVA
	MMA		8,2 kVA
Câble d'alimentation	H07RN-F		4G1.5 (5 m)
Fusible retardé			10 A
Courant de sortie 40 °C	TIG	30 % ED	250 A / 20,1 V
		60 % ED	180 A / 17,2 V
		100 % ED	160 A / 16,4 V
	MMA	35 % ED	220 A / 28,8 V
		60 % ED	170 A / 26,8 V
		100 % ED	150 A / 26,0 V
Plage de réglage du courant de soudage	TIG		5 A/10,2 V - 250 A/ 20,1 V
	MMA		10 A/20,4 V – 220 A/ 28,8 V
Tension à vide			95 V
Facteur de puissance à courant maximum	TIG		0,92
	MMA		0,91
Rendement à courant maximum	TIG		80 %
	MMA		86 %
Électrode enrobée	ø		1,5 à 5,0 mm
Dimensions externes	L x P x H		400 x 180 x 340 mm
Poids (sans câbles)			11 kg

Références pour commander

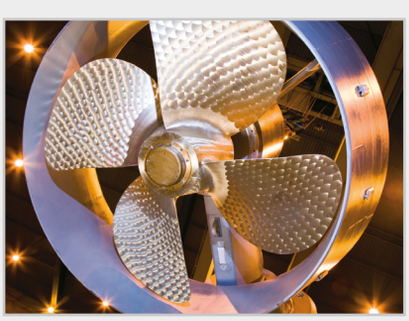
MinarcTig			
MinarcTig 250		TTC 160, 4 m	P0607
MinarcTig 250		TTC 160, 8 m	P0608
MinarcTig 250		TTC 220, 4 m	P0609
MinarcTig 250		TTC 220, 8 m	P0610
MinarcTig 250 MLP		TTC 160, 4 m	P0611
MinarcTig 250 MLP		TTC 160, 8 m	P0612
MinarcTig 250 MLP		TTC 220, 4 m	P0613
MinarcTig 250 MLP		TTC 220, 8 m	P0614
Accessoires			
Câble de soudage	25 mm^2	5 m	6184201
Câble de masse	25 mm^2	5 m	6184211
Chariot de transport MST 400			6185294

Panneau MinarcTig 250

Panneau MinarcTig 250MLP

MinarcTig 250 présenté sur le chariot de transport à 2 roues MST400 (en option).

Le MinarcTig 250 est un appareil idéal pour les applications de tôle fine. Son amorçage sous faible courant et la stabilité de son arc facilitent un soudage de grande qualité.


Le MinarcTig peut être utilisé en production et en maintenance pour de nombreux produits métalliques. Que ce soit dans l'atelier ou sur site, le MinarcTig 250 est un partenaire fiable et portable.

K3

Minarc 150 Classic

Pour souder partout

4 kg

1 Phase

CC

- Excellentes qualité de soudage et d'amorçage
- Fonction dynamique automatique
- Légèreté et puissance
- Technologie TIG Lift de précision
- Appareils « prêts à souder »

Applications

- Ateliers de travail des métaux
- Industrie de la construction
- Agriculture
- Réparation et maintenance

Léger, compact **et très facile à transporter**

Le Minarc 150 Classic est un poste à souder léger pour le soudage MMA idéal en atelier et pour les travaux à réaliser sur site. Conçu pour le soudage professionnel et facilement transportable, le Minarc 150 Classic est doté de boutons de commande bien protégés, d'un boîtier durable résistant aux chocs ainsi que d'une bandoulière.

L'excellente performance de l'arc du Minarc est basée sur les réserves de haute tension et du contrôle automatique Air Force. Ces caractéristiques garantissent que l'arc restera stable dans toutes les positions, avec n'importe quel courant de soudage sélectionné, même lorsqu'il est connecté avec des câbles d'alimentation extra longs jusqu'à 100m.

La fonction Automatic Hot Start permet d'allumer l'arc parfaitement dans toutes les conditions et la fonction Anti-sticking de diminuer le risque que l'électrode MMA adhère au matériau de base et de contrôler l'arc court. La protection contre les surcharges, les surtensions, l'humidité et la poussière prodigue une excellente fiabilité et le soudage TIG est rendu possible avec la fonction Scratch TIG. Le Minarc 150 Classic est également disponible avec la fonction VRD (réduction de tension), diminuant la tension en circuit ouvert pour le soudage dans des environnements qui peuvent présenter des conditions humides. Le Minarc 151 Classic est conçu pour être utilisé avec des transformateurs 110V.

Caractéristiques techniques

Tension d'alimentation	1~, 50 /60 Hz	230 V ±15 %	240 V + 10 % ... - 20 %
Capacité de charge à 40°C	35 % ED MMA	140 A/7.5 kVA	140 A/7.5 kVA
	50 % ED MMA	-	-
	100 % ED MMA	100 A/5.1 kVA	100 A/5.1 kVA
	35 % ED TIG	150 A/5.0 kVA	150 A/5.0 kVA
	50 % ED TIG	-	-
	100 % ED TIG	110 A/3.3 kVA	110 A/3.3 kVA
Câble d'alimentation	H07RN-F	3G2.5 (3.3 m)	3G2.5 (3.3 m)
Fusible, retardé		16 A	15 A
Plage du courant de soudage	MMA	10 A/20.5 V–140 A/25.6 V	110 A/3.3 kVA
	TIG	10 A/10.5 V – 150 A/15.6 V	10 A/10.5 V – 150 A/15.6 V
Type de fiche		Schuko	Fiche AU
Tension à vide		85 V (30 V/VRD)	30 V
Ratio de puissance avec un courant max.		0.60	0.60
Efficacité avec un courant max.		80 %	80 %
Ø de l'électrode enrobée	(mm)	1.5–3.25	1.5–3.25
Dimensions externes	L x l x H, mm	320 x 123 x 265	320 x 123 x 265
Poids	kg	4	4

Le Minarc 150 Classic dispose d'un boîtier résistant aux chocs et contrôle la protection.

Références pour commander

Minarc 150 Classic	
Minarc 150, avec câbles de masse, de soudage et d'alimentation avec Schuko	6102150
Minarc 151, avec câbles de masse, de soudage et d'alimentation	6101151
Minarc 150 VRD, avec câbles de masse, de soudage et d'alimentation avec Schuko	6102150VRD
Accessoires	
Câble de masse	6184015
Câble de soudage	6184005
Sangle de transport	9592162
Torche de soudage TIG	6271432 (TTM 15 V)

Le Minarc Classic 150 est robuste, très facile à transporter sur site, avec assez de puissance pour un travail de qualité. Le pack inclut un porte électrode et des câbles de soudage.

Minarc Evo 180

Partout où le travail vous mène

Energy efficient

1 Phase

CC

- Des performances de soudage exceptionnelles
- Utilisable avec tous les types d'électrode
- Utilisable avec de longs câbles d'alimentation
- Technologie PFC pour le meilleur rendement énergétique possible
- Courant de sortie et facteur de marche élevés
- Léger et portatif
- Fiable et robuste
- Technologie TIG Lift de précision
- Utilisable sur secteur ou groupe électrogène
- Commande à distance en option
- Garantie Kemppi 2 ans+ pour les pièces et la main d'œuvre

Applications

- Ateliers de fabrication métallique
- Industrie de la construction
- Agriculture
- Réparation et maintenance

Plus puissant et abordable que jamais

Le petit géant du soudage MMA est de retour, plus fort que jamais

Le Minarc Evo 180 est une réincarnation MMA de la célèbre gamme Minarc Evo. Il possède toutes les qualités de son prédécesseur, et en ajoute d'autres. Amélioré, plus complet et plus puissant, il est plus que jamais à votre service dans les situations les plus difficiles, avec plus de capacité.

Il n'est pas exagéré de qualifier ses performances d'exceptionnelles. Chaque élément du Minarc Evo 180 est conçu pour répondre aux besoins des soudeurs professionnels en déplacement. Il est inégalé en matière de taille, de poids et de qualité de soudage.

Idéal pour le travail sur site, le Minarc Evo 180 fonctionne sur secteur ou sur groupe électrogène, même avec de longs câbles d'alimentation. Le Minarc Evo est réellement transportable : vous pouvez normalement porter tout ce qu'il vous faut en une seule fois.

Sa grande réserve de tension et sa commande automatique de la dureté de l'arc permettent d'obtenir une excellente stabilité d'arc dans toutes les positions et avec de nombreux types d'électrode.

L'écran large et clair facilite le réglage du courant, et l'amorçage TIG Lift précis assure des soudages TIG DC de grande qualité. La commande à distance permet d'ajuster les paramètres durant le soudage, pour plus de facilité et de contrôle du bain de soudure.

Caractéristiques techniques

Tension d'alimentation	Monophasé 50/60 Hz	230 V ±15 % (Australie : 240 V ± 15 %)
Puissance nominale avec un courant max.	Facteur de charge de 30 % (MMA)	170 A / 5,7 kVA
	Facteur de charge de 35 % (TIG)	180 A / 4,0 kVA
Sortie (40 ° C) MMA	Facteur de charge 30 %	170 A / 26,8 V (140AU : Facteur de charge 28 % 140 A / 25,6 V)
	Facteur de charge 60 %	140 A / 25,6 V
	Facteur de charge 100 %	115 A / 24,6 V (140 AU : 80 A / 23,2 V)
Sortie (40 ° C) TIG	35 % ED	180 A / 17,2 V
	Facteur de charge 60 %	150 A / 15 V
	Facteur de charge 100 %	130 A / 15,2 V
Tension à vide		90 V (VRD 30 V ; Australie VRD 12 V)
Facteur de puissance à facteur de charge 100 %		0,99
Rendement à facteur de charge 100 % (MMA)		84 %
Électrodes enrobées	ø	1,5 à 4 mm
Dimensions extérieures	L x P x H	361 x 139 x 267 mm
Poids (avec câble d'alimentation)		5,85 kg
Classe CEM		A
Normes CEI 60974-1, -10, CEI 61000-3-12		

Références pour commander

Minarc Evo 140 AU*		61002140AU
Minarc Evo 180		61002180
Minarc Evo 180 AU*		61002180AU
Minarc Evo 180 (Danemark)*		61002180DK
Minarc Evo 180 VRD		61002180VRD
Câble de masse avec pince		6184015
Câble de soudage et porte-électrode		6184005
Bandoulière		9592163
En option : Torche TIG TTM 15 V	4 m	6271432
Masque de soudage électronique BETA 90X		9873047
Commande à distance manuelle R10	5 m	6185409

* Le modèle AU est destiné aux marchés australiens et néo-zélandais, le modèle DK au marché danois. Ils sont équipés de prises secteur différentes.

Léger, compact et très facile à transporter

Ecran large et clair

Le Minarc Evo 180 est fourni avec un porte-électrode et un jeu de câbles de soudage.

Minarc 220

Puissant, portable et compact

3 Phase

CC

Les raisons d'acheter…

- Qualité de soudage et dynamique d'amorçage excellentes
- Légèreté, puissance et facteur de marche élevé
- Package « prêt à souder »

Applications

- Ateliers de fabrication métallique
- Industrie de la construction
- Agriculture
- Réparation et maintenance

Pour souder partout

Le Minarc 220 est une source de puissance MMA 220A DC triphasée qui assure une réelle mobilité pour les soudeurs en déplacement.

Ses performances d'amorçage sont excellentes avec tous les types d'électrodes MMA, et la fonctionnalité de soudage TIG TouchArc assure une capacité de soudage TIG DC très fiable en combinaison avec la torche TIG TTC 220 GV. Que ce soit en soudage MMA ou TIG, le poste peut être contrôlé à distance avec la commande manuelle R10 ou la commande de la torche RTC10.

Caractéristiques techniques

Minarc 220			
Tension d'alimentation	3~, 50/60 Hz		400 V (-20 % à +15 %)
Puissance nominale	MMA	35 % ED	220 A
		100 % ED	150 A
Capacité de charge à 40 °C	MMA	35 % ED	220 A / 28,8 V
		60 % ED	170 A / 26,8 V
		100 % ED	150 A / 26,0 V
	TIG	35 % ED	220 A / 18,8 V
		60 % ED	180A / 17,2 V
		100 % ED	160 A / 16,4 V
Câble d'alimentation	H07RN-F		4G1.5 (5 m)
Fusible retardé			10 A
Plage de réglage du courant de soudage	MMA		10 A/20,4 V à 220 A/28,8 V
	TIG		10 A/10,4 V à 220 A/18,8 V
Tension à vide			85 V (30 V/VRD)
Facteur de puissance à courant maximum	MMA		0,91 (TIG 0,92)
Rendement au courant max.			0,86 (TIG 0,80)
Électrode enrobée	ø		1,5 à 5,0 mm
Dimensions externes	L x P x H		400 x 180 x 340
Poids			9,2 kg

Références pour commander

Minarc 220, avec câbles de masse, de soudage et d'alimentation	**6102220**
Accessoires	
Câble de masse	6184211
Câble de soudage	6184201
Sangle de transport	9592162

Minarc 220 pour soudage MMA sur site

Ses performances exceptionnelles et sa taille compacte font du Minarc 220 un appareil idéal pour les ateliers d'entretien qui réparent des équipements lourds.

Le Minarc 220 est facile à configurer. La sélection du type d'électrode garantit une qualité de soudage optimale, et une commande à distance en option permet d'ajuster le courant pendant le soudage.

Tableau de sélection des produits,

	Alfa 60P	Beta 60P	Beta 60A	Beta 90P	Beta 90A	Beta 90X	Beta 90 SFA/XFA	Beta 90 SFA/XFA Airline
Soudage	●	●	●	●	●	●	●	●
Découpe	-	-	-	-	●	●	●	●
Meulage	-	●	●	●	●	●	●	●
Finition	-	●	●	●	●	●	●	●
Soudage en position	-	●	●	●	●	●	●	●
Type de verre filtrant	P	P	A	P	A	A	A	A
Dimensions du verre filtrant (mm)	99 x 52	99 x 52	96 x 35	100 x 78	97 x 47	97 x 47	97 x 47	97 x 47
Protection par casque	-	-	-	-	-	-	-	-
Fonction de pointage	●	●	●	●	●	●	●	●
Options de verre grossissant	-	●	●	●	●	●	●	●
MMA	●	●	●	●	●	●	●	●
MIG/MAG	●	●	●	●	●	●	●	●
TIG	●	●	●	●	●	●	●	●
Soudage par plasma			●		●	●		●
Gougeage	●	●	●	●	●	●	●	●
Poids du masque de soudage	476 g	574 g	601 g	615 g	634 g	663 g	615 g	634 g
EN 175	S-F	S-B	S-B	S-B	S-B	S-B	S-B	S-B
AS / NZS 1337.1 protection du visage	-	●	-	●	●	●	●	●
EN 166	●	●	●	●	●	●	●	●
EN 12941	-	-	-	-	-	-	TH2	-
EN 14594, systèmes à air comprimé	-	-	-	-	-	-	-	2B
AS/NZS 1716 ;	-	-	-	-	-	-	P3	P3
EN 379, ADF	-	-	●	-	●	●	●	●
EN 169, filtres de soudage passifs	●	●	-	●	-	-	-	-
AS /NZS 1338.1, filtres de soudage	●	●	●	●	●	●	●	●
EN 397, casques de sécurité	-	-	-	-	-	-	-	-

P = Passif
A = Assombrissement automatique

X= Étendu
S = Standard

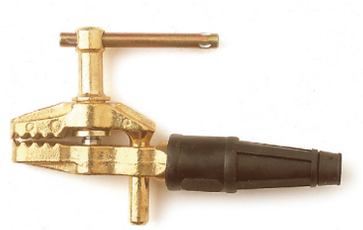
FA = FreshAir

caractéristiques et conformité aux normes

	DELTA 90 SFA	Delta+ 90 XFA	Delta 90 SFA Airline	Delta+ 90 XFA Airline	Gamma 100P	Gamma 100A	Gamma GTH3 PFA	Gamma GTH3 SFA	Gamma GTH3 XFA	Gamma GTH3 PFA Airline	Gamma GTH3 SFA Airline
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	-	●	-	●	●	-	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	A	A	A	A	P	A	P	A	A	P	A
	97 x 47	97 x 47	97 x 47	97 x 47	101 x 73	102 x 60	101 x 73	102 x 60	102 x 74	101 x 73	102 x 60
	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●
	-	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●		●		●	●		●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	634 g	1103 g	918 g	1103 g	735 g	775 g	962 g	1002 g	1100 g	962 g	1002 g
	S-B	S-B	S-B	S-B	S-B	S-B	S-B	S-B	S-B	S-B	S-B
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	TH2	TH2	-	-	-	-	TH3	TH3	TH3	-	-
	-	-	2B	2B	-	-	-	-	-	3B	3B
	P3	P3	P3	P3	-	-	P3	P3	P3		
	●	●	●	●	-	●	-	●	●	-	●
	●	●	-	-	●	-	●	-	-	●	-
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-

Le poids des casques de soudage comprend les verres grossissants si ceux-ci sont proposés en option. Protections auditives pour modèle Delta = 240g.

Accessoires



Pinces de masse/Alimentation		Référence
Kemppi 200, 200A	25 à 35 mm, cosse de câble ø 6 mm	9871531
Kemppi 300, 300A	50 à 70 mm, cosse de câble ø 6 mm, tresse de cuivre entre les mâchoires du connecteur	9871540
Kemppi 500, 500 A	70 à 95 mm, cosse de câble ø 8 mm, tresse de cuivre entre les mâchoires du connecteur	9871541
Kemppi G- 600, 600A	35 à 120 mm, connecteur de câble avec vis à tête hexagonale, structure en laiton, à vis	9871560

Les porte-électrodes	60/35 % ED, courant nominal	Poids (g) / Section du câble (mm²)	Référence
KEMPPI 300	150/200, 300 A	321/16–25	9871021
KEMPPI 400	200/250, 400 A	421/16–25	9871031
URANIA 5	250/300, 500 A	500/35–50	9871041
URANIA 6	300/400, 600 A	855/50–70	9871051
MYKING 200	200 A	285/10–25	9871060
MYKING 450	450 A	485/35–70	9871070
MYKING 600	600 A	535/50–70	9871080

Tous ces porte-électrodes ont une structure en alliage de cuivre et un connecteur de câble avec vis à tête hexagonale

Connecteurs de câbles		Référence	Référence
Courant maxi A	Section câble mm²	Mâle	Femelle
200	10 à 25	9771650	9771626
250	35	9771671	9771628
315	50	9771670	9771627
400	70	9771680	9771629
500	95		9771630
600	95	9771681	
Connecteur en T (1 mâle et2 femelles)	70/90		9771637

SÉCURITÉ ET **CONFORT**

DANS VOS ACTIVITÉS **DE SOUDAGE**

KEMPPI

And you know.

Votre distributeur :

KEMPPI FRANCE S.A.S.
65 Avenue de la Couronne des Prés
78681 Epône Cedex
FRANCE
Tel + 33 (0)1 30 90 04 40 | Fax + 33 (0)1 30 90 04 45
vente.fr@kemppi.com | www.kemppi.com
© Copyright 2018, Kemppi France S.A.S.
Suivez-nous sur :

KEMPPI